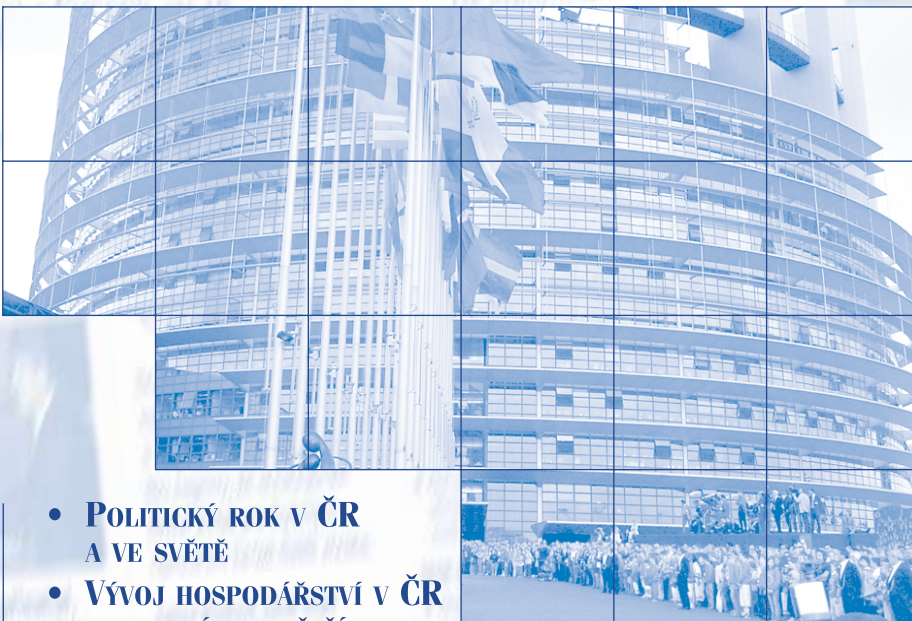


2005

ROČENKA

deníku **HOSPODÁŘSKÉ NOVINY**



- **POLITICKÝ ROK V ČR
A VE SVĚTĚ**
- **VÝVOJ HOSPODÁŘSTVÍ V ČR
A V NEJVÝZNAMNĚJŠÍCH
SVĚTOVÝCH REGIONECH**
- **PENĚŽNÍ, AKCIOVÉ
A KOMODITNÍ TRHY**
- **ČO SE DĚJE
S ČESKOU KORUNOU?**
- **OBROT V OCHRANĚ
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ?**
- **KALENDÁŘE UDÁLOSTÍ**

2005

ROČENKA deníku **HOSPODÁŘSKÉ NOVINY**